

ベルトサンダー

フレキシブルベルトサンダー

FBS-50E

用途

さび落とし

塗装はがし

H鋼の黒皮はがし

ヘアライン研磨

難削機・金属全般の重研削

鉄板の黒皮はがし

溶接ビート研磨加工

ゴムコンタクトホイールの採用で、
作業衝撃を吸収し作業者の負担が減り、
片研削が少ない均一な面研削を実現！

- 100H 鋼の研磨が可能。
- 平面・曲面の重研削から仕上げ研磨まで、あらゆる研磨作業に対応！
- 研磨ベルトとメインハンドルが直線上に配置され負担のない作業が可能！



●新形状ゴムコンタクト
ホイール採用！

- ベルト送行部の角度と前後位置の変更が可能で、作業範囲が広がります。

角度と前後位置



標準セット内容

- 本体
- CBNスケールベルト×1
- 不織布ベルト×1
- 標準ベルト×1
- 六角レンチ×1
- スパナ×1
- タイミングベルト×2

平面
研磨



ハンドル
位置の
変更可能



ベルト
“たわみ”
利用



正常
研磨



100H
研磨可能



仕様

型式	FBS-50E
定格入力電圧(V)	単相 100V
定格周波数(Hz)	50/60
定格入力電流(A)	5.5
消費電力(W)	550
ベルト速度(mpm)	1570
回転数(rpm)	10000
ベルト寸法(mm)	50 × 490
モーター	単相直巻整流子モーター
外形寸法(mm)	108W×150H×500L×59φG
質量(Kg)	3 (入力コード含む)
入力コード(m)	2.4

消耗部品

種類	CBN スケールベルト	不織布ベルト	標準ベルト	Cキュートベルト
形状				
品番	SBCBN-60G	SBHL-60	SBKZ-60	SBCK-36
サイズ	50 × 490mm	50 × 495mm	50 × 490mm	50 × 490mm
粒度	CBN #60G	A1 #60	Z材 #60	キュービトロン II #36
用途 特徴	・黒皮はがし ・重研削 ・メッキ、さび、塗装はがし ・目詰まりしにくい	・ヘアライン研磨 ・さび落とし ・劣化層はがし ・各種表面仕上げ	・切削性が大 ・目詰まりが少ない ・切削熱が少ない	・切れ味良好 ・長寿命 ・切削熱が少ない ・硬い素材にも対応
入数	5	5	5	5
標準価格 (円・税別)	38,000	7,600	2,500	8,500



マイト工業株式会社

▼お問い合わせ先

■本社 〒547-0001 大阪市平野区加美北 4-5-6
TEL:06-6793-8531(代)

事業所一覧

- 関東支店 TEL:048-297-9133
- 関東北営業所 TEL:024-928-5422
- 関西支店 TEL:06-6793-7000
- 中部営業所 TEL:052-682-3761
- 札幌営業所 TEL:011-788-4178
- 中国営業所 TEL:084-959-3763
- 東北営業所 TEL:022-388-9611
- 九州営業所 TEL:092-918-7707

※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。 2018.9.10000

より高効率に、高品質に。 <http://www.might-jp.com/>