

Might Scaler

[マイトスケラ]

溶接スケール除去器 総合カタログ

MS-2100 / MS-150 / MS-4200

might マイト工業株式会社



「仕上がりの美しさ」「作業性」を追求した
マイト工業のスケール除去器

3つのポイント

[刷 毛]

ポイント
1

業界初の発想がより細部・狭隙部の溶接焼け取りを可能に



シンプルな接合



線材クロス接合



きょう体小物部品の
焼け取り

細部や狭隙部分の焼け取りの苦労を解消させたのが、スケール用刷毛（ブラシ）。業界初の革新的な発想が仕上がりの美しさにさらに磨きをかけてくれます。刷毛だから味わえる作業性の良さを実感して頂けます。



刷毛 1 型 SHK-860

繊維の硬さは、やや柔らかめの標準タイプ。ハードタイプに比べ長寿命。

刷毛 2 型 SHK-H900

コシがあり角や隙間の処理に最適なハードタイプ。

※硬めの繊維の為、折り曲げて使用すると繊維切れの原因となります。

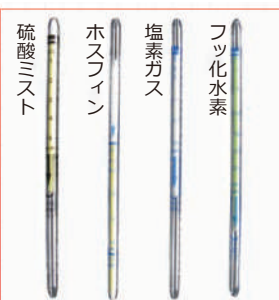
[中性電解液 SUS-HC・SUS-HS・SUS-WH]

ポイント
2

有毒ガスが発生しない、刷毛（ブラシ）用電解液 ※クロスでもご使用可能です。

有毒ガスの発生ナシ！

刷毛（ブラシ）従来の電解液で使用する、人体に悪影響を及ぼすガスが発生する場合があります。当社の刷毛（ブラシ）用電解液は、有毒なガスが発生しない新開発の電解液です。また、刷毛（ブラシ）用電解液は耐食性も落とさずに、安心して使用できます。



- 後処理は軽い水拭きで簡単に落とせます。
- 拭き残しがあっても母材に残液シミの心配はありません。

AC 専用中性電解液

SUS-HC

母材表面の変色が極めて少ない仕上がり重視のマイルドタイプ



AC 専用中性電解液

SUS-HS

母材表面の変色が少なく、処理能力の高い強力タイプ



DC 専用中性電解液

SUS-WH

No.1,2D,2B など光沢の少ない表面仕上げ向きの超強力タイプ



ボトルサイズ 1ℓ 4ℓ 10ℓ 20ℓ をご用意しています。

※写真は全て 4ℓタイプ

[仕 上 が り]

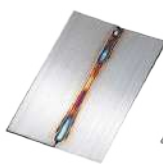
ポイント
3

安心・安全なスケール除去作業を行うためのオプション

●研磨（鏡面）ヘアライン仕上

before

after



中性 SUS-A II or SUS-200 使用例

●艶なし仕上（2B 材・他）

before

after



中性 SUS-A II or SUS-200 使用例

●鏡面仕上

before

after



弱酸性 SUS-N or SUS-4000B 使用例

※溶接条件により多少仕上がりが異なります

各種母材や溶接の種類に合わせて、スケールを除去できるよう、機種・電解液を多彩にラインナップ。美しさを追求した焼け取りを実感していただけます。

MS-2100



新制御方式採用により全てが進化!
単相100V/単相200V兼用で使用場所を選びません。

クロス使用時の特徴

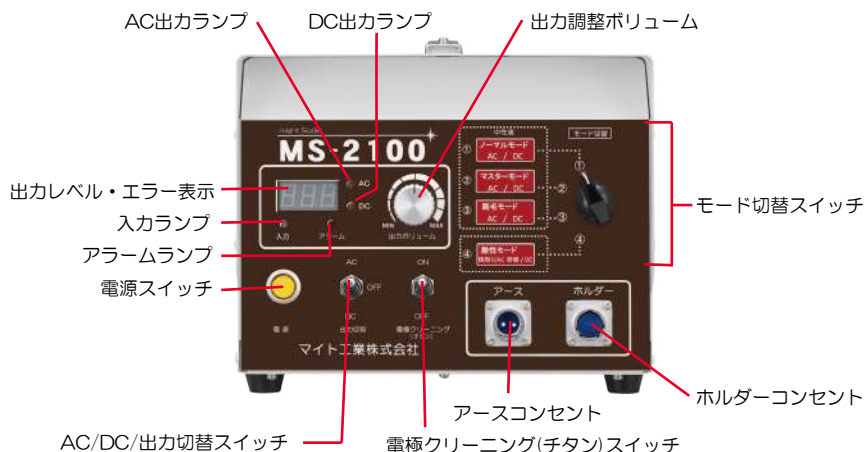
- POINT 01** ショート痕が激減! クロス破れによるショートのキズ跡が激減。
- POINT 02** 中性電解液での処理能力・スピードUP! ガンコな焼け、裏焼けにも対応。
- POINT 03** 弱酸性電解液での処理スピードがUP!。
- POINT 04** ヘアラインや鏡面処理での白ボケ軽減。

刷毛使用時の特徴

- POINT 01** 処理スピード、処理能力UP!
- POINT 02** 刷毛の寿命が大幅UP!
- POINT 03** スパーク(火花)の発生が激減。
- POINT 04** 電解液の飛び散りが激減!

機種 共通仕様	●研磨/焼け取り切替機能	搭載	非搭載
	●オートリセット回路	内蔵	非内蔵
	●電極クリーナー機能	有り	無し
	●チタンの焼け取り	可	不可
	●刷毛モード	有り	無し

- 定格入力…………… 単相100V/10A 単相200V/5A
- 定格最大出力…………… 40A
- 外形寸法・重量…………… W268mm×L384mm×H225mm・8.6kg
- 入力コード…………… 2m(100Vポッキングプラグ付)
- 操作パネル……………



○ セット内容

刷毛(ブラシ)用セット内容

- ① 電解液SUS-HS 250ml……………1本
- ② 刷毛(ブラシ)1型SHK-860……………2本
- ③ 刷毛(ブラシ)2型SHK-H900……………2本
- ④ M6延長シャフト……………1本
- ⑤ 刷毛用チューブ……………1本

クロス用セット内容

- ① 中性電解液SUS600 250ml……………1本
- ② 弱酸性電解液SUS-N 250ml……………1本
- ③ 中性電解液SUS200 250ml……………1本
- ④ 中性電解液SUS-WH 250ml……………1本
- ⑤ スプレー中和剤 500ml……………1本
- ⑥ 電解液容器……………1個
- ⑦ ムクステッシャー……………1個
- ⑧ No.3ステッシャー……………1個
- ⑨ M5変換アダプター……………1個
- ⑩ 細径ステッシャー……………1個
- ⑪ 細径用スーパークロス……………20cm
- ⑫ スーパーフェルト用Oリング……………2個
- ⑬ 細径用Oリング……………1個
- ⑭ リングクロス(小)……………20枚
- ⑮ スーパークロス……………30cm
- ⑯ スーパーフェルト……………5枚

スタンダードタイプ

刷毛
クロス

MS-150



薄板板金作業に最適なスタンダードタイプ

POINT 01 幅広い作業に適應、使いやすく実用的

POINT 02 薄板板金作業に最適

POINT 03 従来方式にも対応できるよう、クロス・刷毛セットを標準装備

機種
共通仕様

- 研磨/焼け取り切替機能
- オートリセット回路
- 電極クリーナー機能
- チタンの焼け取り
- 刷毛モード

搭載	非搭載
内蔵	非内蔵
有り	無し
可	不可
有り	無し

- 定格入力…………… 単相100V/10A
- 定格最大出力…………… 30A
- 外形寸法・重量…………… W180mm×L360mm×H220mm・8.2kg
- 入力コード…………… 2m(100Vボッキングプラグ付)
- 操作パネル……………



○ セット内容

刷毛(ブラシ)用セット内容

- | | | | | |
|-----------------------|------------------------|-----------------------|----------------|---------------|
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ |
| ①電解液SUS-HS 250ml…………… | ②刷毛(ブラシ)1型SHK-860…………… | ③刷毛(ブラシ)2型SHK-H900 …… | ④M6延長シャフト…………… | ⑤刷毛用チューブ…………… |
| 1本 | 2本 | 2本 | 1本 | 1本 |

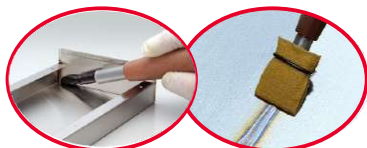
クロス用セット内容

- | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ |
| ①中性電解液SUS600 250ml…………… | ②弱酸性電解液SUS-N 250ml…………… | ③中性電解液SUS200 250ml…………… | ④中性電解液SUS-WH 250ml…………… | ⑤スプレー中和剤 500ml…………… | ⑥電解液容器…………… |
| 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1個 |
| ⑦ムクステッシャー…………… | ⑧No.3ステッシャー…………… | ⑨M5変換アダプター…………… | ⑩細径ステッシャー…………… | ⑪細径用スーパークロス…………… | ⑫スーパーフェルト用Oリング…………… |
| 1個 | 1個 | 1個 | 1個 | 20cm | 2個 |
| ⑬細径用Oリング…………… | ⑭リングクロス(小)…………… | ⑮スーパークロス…………… | ⑯スーパーフェルト…………… | 1個 | 20枚 |
| 1個 | 20枚 | 30cm | 5枚 | | |

MS-4200

コテッシャーと
スーパーフェルトコテ(大)の使用で

大きなワークの処理も楽々！



1台で2人同時使用可能！

①クロス×2人 ②刷毛×2人

③刷毛×1人+クロス×1人

※刷毛+クロスの複合使用も可能です。

圧倒的な処理能力を備え新スケーラー登場！

POINT 01 2人同時使用可能

POINT 02 大型クロス(コテッシャー)が使用可能
(大型構造物の前面電解に最適)

POINT 03 通常使用から高出力まで幅広い作業に対応

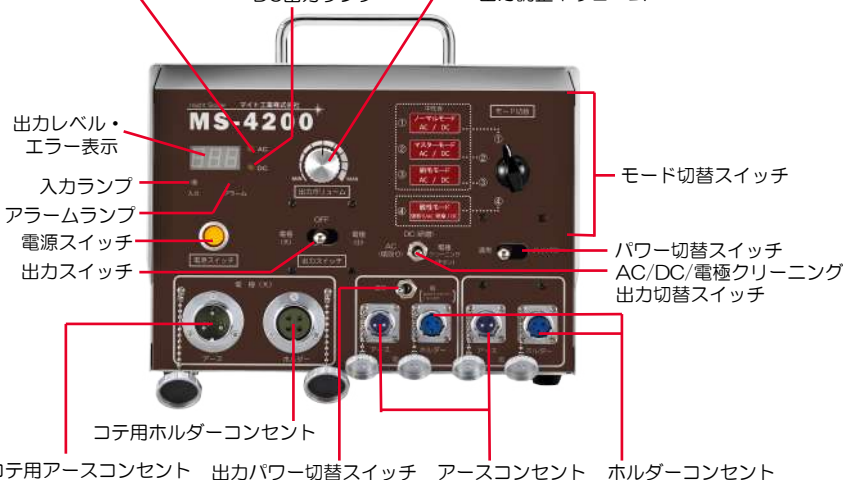
POINT 04 No1 / 2B / HL / 鏡面など出力切替・各種電解液の選択で、
さまざまな処理が可能機種
共通仕様

- 研磨/焼け取り切替機能
- オートリセット回路
- 電極クリーナー機能
- チタンの焼け取り
- 刷毛モード

搭載	非搭載
内蔵	非内蔵
有り	無し
可	不可
有り	無し

- 定格入力…………… 単相100V/20A 単相200V/10A
- 定格最大出力…………… 90A
- 外形寸法・重量…………… W320mm×L430mm×H285mm(取手含む)・15kg
- 入力コード…………… 2m(200Vプラグ付 ※接地3P 20A 250V)
- 操作パネル……………

AC出カランプ DC出カランプ 出力調整ボリューム

○セット内容
標準セット内容

- ①中性電解液SUS-HS 250ml……………1本
- ②中性電解液SUS-WH 250ml……………1本
- ③中性電解液SUS200 250ml……………1本
- ④中性電解液SUS600 250ml……………1本
- ⑤弱酸性電解液SUS-N 250ml……………1本
- ⑥スプレー中和剤 500ml……………1本
- ⑦電解液容器……………2個
- ⑧刷毛(ブラシ)1型SHK-860……………2本
- ⑨刷毛(ブラシ)2型SHK-H900……………2本
- ⑩刷毛用束ねチューブ……………2本
- ⑪M6延長シャフト……………2本
- ⑫M5変換アダプター……………2個
- ⑬No.3ステッシャー……………2個
- ⑭ムクステッシャー……………2個
- ⑮細径ステッシャー……………1個
- ⑯細径用スーパークロス……………20cm
- ⑰スーパーフェルト用Oリング……………2個
- ⑱細径用Oリング……………1個
- ⑲リングクロス(小)……………20枚
- ⑳スーパークロス……………30cm
- ㉑スーパーフェルト……………5枚
- ㉒アースコード3m SAK-13579……………2本
- ㉓ホルダーコード5m BSHK-123-5……………2本

○オプション(別売品)



- ①コテッシャー用ホルダーコード10m BSHK-8425……………1本
- ②コテッシャー用アースコード3m BSHK-8423……………1本
- ③コテッシャー用電解液容器……………1個
- ④スーパーフェルトコテ(大)5枚入り SFT-190K……………1SET
- ⑤コテッシャー KTS-180……………1個

電解液仕様一覧

全種類、六価クロムの発生がなく安全にご使用いただける電解液をラインナップ！
豊富なオプション品が安全・安心のスケール除去作業を可能にしました。

中性電解液

後処理は軽い水拭きで簡単に落とせます。拭き忘れがあっても母材を痛めません。

型式・外観 適用	特徴	電源出力モード	母材表面の仕上がり状態				処理スピード (遅い1～5速い)	後処理 方法	液カラー	ボトル サイズ
			No.1	2B	ヘアライン	鏡面				
 SUS-200 各種クロス用	①ヘアラインの表面処理が綺麗 ②2B、ヘアライン、鏡面の処理表面の変色が極めて少ない	AC					3	水拭き	グリーン	1ℓ、4ℓ 10ℓ、20ℓ
		ノーマルモードAC	◎	◎	◎	◎				
 SUS-400 各種クロス用	①No.1、2Bの処理表面の変色が少ない ②AC専用中性電解液の強力タイプ	AC					4	水拭き	淡ブルー	1ℓ、4ℓ 10ℓ、20ℓ
		マスターモードAC	◎	◎	○	○				
 SUS-A II 各種クロス用	①ビード面の焼け取り ②マルチモード、ノーマルモードDC出力での使用で、処理能力がUP	DC	—	○	○	—	1	水拭き	ブルー	1ℓ、4ℓ 10ℓ、20ℓ
		マルチモード	○	○	○	○	2			
		ノーマルモードDC	○	○	○	○	3			
 SUS-600 各種クロス用	①AC専用中性電解液で最速の処理速度を誇る ②高処理能力・美観・高耐久性を備える	AC					5+	水拭き	ブルー	1ℓ、4ℓ 10ℓ、20ℓ
		ノーマルモードAC	◎	◎	○	△				
 SUS-HC 刷毛・各種クロス用兼用	①刷毛での使用時に、有毒ガスの発生がなく耐食性も落とさない ②2B、ヘアライン、鏡面の処理表面の変色が極めて少ない	AC					3	水拭き	無色	1ℓ、4ℓ 10ℓ、20ℓ
		刷毛モードAC	◎	◎	◎	◎				
 SUS-HS 刷毛・各種クロス用兼用	①刷毛での使用時に、有毒ガスの発生がなく耐食性も落とさない ②2B、ヘアライン、鏡面の処理表面の変色が少なく、処理能力が高い強力タイプ	AC					4	水拭き	無色	1ℓ、4ℓ 10ℓ、20ℓ
		刷毛モードAC	◎	◎	○	○				
 SUS-WH 刷毛・各種クロス用兼用	①DC専用中性電解液の超強力タイプ ②No.1、2D、2B等の光沢の少ない表面仕上げ材での使用を推奨 ③ヘアライン、鏡面等の光沢のある表面仕上げ材は表面仕上がりが変わる場合があります	DC					5	水拭き	ピンク	1ℓ、4ℓ 10ℓ、20ℓ
		ノーマルモードDC	◎	○	△	△				
		刷毛モードDC								

※写真はすべて4ℓタイプ

※母材の表面仕上げ状態・処理スピードは、ご使用の機種及び溶接条件により異なる場合があります。

※他に原子力用、食品用、エレクトロニクス用、SS用等もご用意しております。

※お客様のご要望に合わせた電解液・各種溶剤を特注生産いたします。

●電解液の六価クロム対策

ステンレス鋼にはCr(クロム)が含まれており、直流(DC)で電解研磨を行うと廃液中に人体に有害な六価クロムが発生しますが、当社の電解液には効率の良い還元剤を配合しており、六価クロムを安全な三価クロムに変換いたしますので、安全かつ安心してご使用いただけます。

●電解研磨後の耐食性、不動態皮膜について

不動態皮膜とは、ステンレス鋼を守っている3nm程度の見えない薄い膜です。グラインダや歯などで物理的に壊れたり、脱動態pH以下の酸性環境下(殆どの酸性タイプ電解液が該当します)にさらされたりしますと一旦は剥離しますが、ステンレス鋼自体が強い復元力をもっている為、数十分の1秒後には自然に修復されていますので、安心してご使用いただけます。尚、ESCAなど表面分析法の発達により、ステンレス鋼の耐食性を決める因子が不動態皮膜の厚さよりも表面層のCr(クロム)とFe(鉄)の比率に大きく影響される事が判明し、最も厳しい制約のある半導体協会などでも不動態皮膜の厚みではなく、Cr(クロム)比率を重視するよう変わってきました。その為、表面層のCr(クロム)濃度が上昇する電解研磨処理は、最も理想的な処理法と言えます。

※注 作業指示書などに「パッシブ処理」などと記載されている場合は、電解研磨装置の陽極酸性化反応を利用した簡易方法は認められておりませんので、硝酸などの水溶液に一定の条件で浸漬する必要があります。

弱酸性電解液

後処理後は完全に水洗いしてください。(中和剤との併用をおすすめします。)

型式・外観 適用	特徴	電源出力モード	母材表面の仕上がり状態				処理スピード (遅い1~5速)	後処理 方法	液カラー	ボトル サイズ
			No.1	2B	ヘアライン	鏡面				
 SUS-N 各種クロス用	①ACでの使用時、No.1、2Bの表面に光沢が出にくく処理表面の変色が少ない ②No.1、2Bの裏焼け処理可能 ③DCでの使用時、研磨が可能 ④扱いやすい万能タイプ	AC	◎	◎	○	○	4	完全な水洗い	イエロー	1ℓ、4ℓ、10ℓ、20ℓ
		DC	○	○	○	○				
		マルチモード	○	○	○	○				
		酸性モードAC	◎	◎	○	○				
		酸性モードDC	○	○	○	○				
 SUS-4000B 各種クロス用	①DCでの使用で、処理表面の光沢(研磨)が最速な電解液 ②No.1の裏焼け処理可能 ③処理スピードが最速	AC	○	○	○	○	5	完全な水洗い	ピンク	1ℓ、4ℓ、10ℓ、20ℓ
		DC	○	○	◎	◎				
		マルチモード	○	○	○	○				
		酸性モードAC	○	○	○	○				
		酸性モードDC	○	○	◎	◎				
 SUS-B 各種クロス用	①DCでの使用で、処理表面の光沢(研磨)が出やすい電解液 ②No.1の裏焼け処理可能	AC	○	○	○	○	5	完全な水洗い	淡ピンク	1ℓ、4ℓ、10ℓ、20ℓ
		DC	○	○	◎	◎				
		マルチモード	○	○	○	○				
		酸性モードAC	○	○	○	○				
		酸性モードDC	○	○	◎	◎				
 SUS-MB 各種クロス用	①焼け取り専用 ②クロスの破れが少ない ③光沢の出ない弱酸性電解液	AC	◎	◎	○	○	3	完全な水洗い	オレンジ	4ℓ、10ℓ、20ℓ

※母材の表面仕上げ状態・処理スピードは、ご使用の機種及び溶接条件により異なる場合があります。

処 理 剤

名称・外観	用途・特徴	型式	ボトル サイズ
 中和剤(アルカリ性)	①弱酸性電解液など酸性薬剤の中和剤として(中性電解液には使用しないでください) 弱酸性電解液の使用後、電解液がワークに残留した場合、変色(シミ)の発生の原因となりますが、中和剤の使用で電解液の残留を最小限に抑えます。	TW-4L	4ℓ
	②酸残留の判別として 酸性の薬剤に吹きかけると発泡・変色をし酸残留を目視で確認できます。 濃紺(アルカリ性)発泡なし → 赤紫色(酸性)発泡 → 黄色(中性)発泡 → 濃紺(アルカリ性)発泡なし ※中和を行う酸性薬剤の色や汚れなどにより、変色時の色合いは異なる場合があります。	TW-20L	20ℓ
 SUSクリーンCP-2(弱酸性)	①弱酸性電解液の洗浄(水洗い)不足による液ダレやシミ除去として 液ダレ・シミ部分にスプレーなどで塗布し水洗いをします。塗布後、度合いにより数秒~数分放置してください。(度合いにより布やスポンジなどで擦り落としてください。)	SUS-Cp2-1L	1ℓ (スプレー)
		SUS-Cp2-4L	4ℓ
	②ステンレス鋼表面の熱変色・サビなどの除去として 薄い熱変色、薄いもらいサビ部分に塗布し水洗いをします ※材質や表面によりくもりや変色が起こる場合がありますので、目立たない部分で確認後ご使用してください。	SUS-Cp2-10L	10ℓ
		SUS-Cp2-20L	20ℓ
 SUSクリーンスーパー(アルカリ性)	①ステンレス鋼表面の超強力洗浄剤として No.1 / 2Bなどの除去しにくい手あかや油污れも完全に洗浄できます。 あらゆる汚れを超強力洗浄できます。	SUS-CS-1L	1ℓ (スプレー)
		SUS-CS-4L	4ℓ
	②ステンレス鋼以外の超強力洗浄剤として ※頑固な汚れには、スプレーなどで塗布し、5分程度放置した後、水洗い又は拭き取ってください。 ※汚れの度合いにより、数倍~数十倍に薄めてご使用してください。 ※材質や表面によりくもりや変色が起こる場合がありますので、目立たない部分で確認後ご使用してください。	SUS-CS-10L	10ℓ
		SUS-CS-20L	20ℓ

[オプション(別売品)]

形状	型式	商品名
ホルダー	BSKH-123	BSHK-123-5 BSHK-8425用 防滴ホルダー
ホルダーコード	BSHK-123-5	MS-150・MS-2100・ MS-4200用 ホルダーコード5m
	BSHK-8425	MS-4200コテッシャー用 ホルダーコード10m
アースコード	SAK-13579	MS-150・MS-2100・ MS-4200用 アースコード3m
	SAK-8423	MS-4200コテッシャー用 アースコード3m
延長コード	SKR-123H	BSHK-123-5用 ホルダー延長コード5m
	SKR-04A	SAK-13579用 アース延長コード5m
アースクリップ	SKA-02	共通スケラー用アースクリップ
ステッシャー・刷毛	STM-25	ムクステッシャー
	STN-3	No.3ステッシャー
	STH-10	細径ステッシャー
	KTS-180	コテッシャー
	SHK-860	刷毛1型 5本入り (刷毛束ねチューブ1個入り)
	SHK-H900	刷毛2型 5本入り (刷毛束ねチューブ1個入り)
	HKT-860	刷毛束ねチューブ
アダプター延長シャフト	M6-ECS	M6延長シャフト
	HKA-65	M5変換アダプター

形状	型式	商品名
	RC-80S 寸法(mm): 幅35×長さ50	リングクロス(小)80枚
	SRC-25 寸法(mm): 幅35×長さ50	スーパーリングクロス(小)25枚
	RC-60D 寸法(mm): 幅50×長さ50	リングクロス(大)60枚
	CC-60S 寸法(mm): 幅30×長さ50	キャップクロス(S)60枚
	CC-50W 寸法(mm): 幅30×長さ45	キャップクロス(W)50枚
	SCC-25 寸法(mm): 幅30×長さ45	スーパーキャップクロス25枚
	SFT-45 寸法(mm): 幅35×長さ90	スーパーフェルトセット (45枚+Oリング4個)
	SFT-190K 寸法(mm): 幅190×長さ90	スーパーフェルトコテ(大)5枚
	SCR-25 寸法(mm): 幅35× 長さ5,000(5m)	スーパークロスロール(5M)
	SCS-10 寸法(mm): 幅50× 長さ10,000(10m)	スーパークロス シングル(10M)
	HSCR-10 寸法(mm): 幅10× 長さ5,000(5m)	細径スーパークロスロール(5M)
	SFO-25R	スーパーフェルト用Oリング
	HCO-10R	細径スーパークロスロール用 Oリング
	GC-150S 寸法(mm): 幅50×長さ50	ガラスクロス袋型(150枚)
	GC-90S 寸法(mm): 幅50×長さ50	ガラスクロス袋型(90枚)
	GC-40M 寸法(mm): 幅50× 長さ40,000(40m)	ガラスクロス(40M)
	GC-50M 寸法(mm): 幅50× 長さ50,000(50m)	ガラスクロス(50M)

各種クロス・リング



マイト工業株式会社

■本社 TEL: 06-6793-8531 FAX: 06-6793-4422
http://www.might-jp.com/

事業所一覧
●関東支店 TEL: 048-297-9133
●関西支店 TEL: 06-6793-7000
●札幌営業所 TEL: 011-788-4178
●東北営業所 TEL: 022-388-9611

●関東北営業所 TEL: 024-983-4123
●中部営業所 TEL: 052-682-3761
●中国営業所 TEL: 084-959-3763
●九州営業所 TEL: 092-918-7707



▼ お問い合わせ先

溶接スケール除去器
マイトスケーラ

Might Scaler

MS-3300

**驚きのスピードと仕上がり！
これが次世代のマイトスケーラ**

- ハイパワー（最大50A出力）
- 100V/200V兼用 ※1
- ホルダー（小）切替機能搭載
- 幅広ステッシャーが使用可能 ※2
- No1/2B/HL/鏡面など出力切替・電解液の
選択でさまざまな表面処理が可能
- オートリセット回路内蔵
- 電極クリーニング機能搭載
- チタンの処理も可能

※1 BSHK-123-5を2本使用時に有効

※2 別売りBSHK-8425使用時



アースコード
SAK-8423
(標準付属品)

ホルダーコード
BSHK-8425
(オプション)

ホルダーコード
BSHK-123-5
(標準付属品)

ホルダーコード
BSHK-123-5
(オプション)

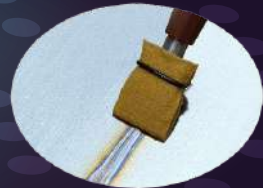


幅広ステッシャー
STW-90



刷毛 (大J型)

刷毛 2型
(刷毛 1型)



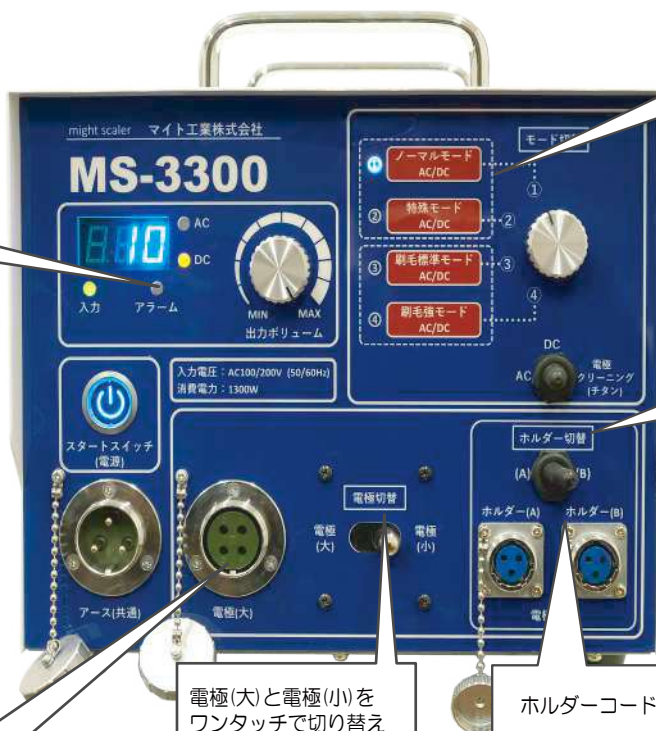
別売ホルダーコード、BSHK-8425を追加することで
幅広ステッシャーが使用可能

別売ホルダーコード、BSHK-123-5を追加することで
異なる電極をワンタッチで切り替える事が可能

クラス最高の処理能力・多彩な機能を備えたハイパワー機

2種類のアラームで異常をお知らせ
「Shc」→
クロス破れなどによる出力ショート
「Ovh」→
内部温度の上昇

幅広ステッシャー用
ホルダーコード10m
(BSHK-8425)
専用コネクタ



- ① ノーマルモード
2B材のような光沢のない材料向け
- ② 特殊モード(鏡面モード)
ヘアライン、鏡面など
光沢のある材料向け
- ③ 刷毛標準モード
刷毛1型・2型を使用する際に使用
- ④ 刷毛強モード
刷毛(大)3型を使用する際に使用

「ホルダー切替」で2本の
ホルダーコードを切替え
それぞれのコードに異なった
電極を装着しておけば
ワンタッチで切替可能



電極(大)と電極(小)を
ワンタッチで切り替え

ホルダーコード5m BSHK-123-5を2本、装着可能



クロスセット内容



- ① 中性電解液SUS600 250ml.....1本
- ② 中性電解液SUS-WH 250ml.....1本
- ③ 中性電解液SUS200 250ml.....1本
- ④ 弱酸性電解液SUS-N 250ml.....1本
- ⑤ スプレー中和剤 500ml.....1本
- ⑥ 電解液容器.....1個
- ⑦ M5変換アダプター HKA-65.....1個
- ⑧ No.3ステッシャー STN-3.....1個
- ⑨ ムクステッシャー STM-25.....1個
- ⑩ 細径ステッシャー STH-10.....1個
- ⑪ 細径用スーパークロス.....20cm
- ⑫ スーパーフェルト用Oリング.....2個
- ⑬ 細径用Oリング.....1個
- ⑭ リングクロス(小).....20枚
- ⑮ スーパークロス.....30cm
- ⑯ スーパーフェルト.....5枚
- ⑰ アースコード3m SAK-8423... 1本
- ⑱ ホルダーコード5m BSHK-123-5... 1本

刷毛(ブラシ)用セット内容



- ① 中性電解液SUS-HS 250ml.....1本
- ② 刷毛1型SHK-860.....1本
- ③ 刷毛2型SHK-H900.....1本
- ④ 刷毛(大)3型SHK-1190.....1本
- ⑤ M6延長シャフト M6-ECS.....1本
- ⑥ 刷毛1型・2型用束ねチューブ.....1本
- ⑦ 刷毛3型用束ねチューブ.....1本

仕様

研磨/焼け取り切替機能	搭載
オートリセット回路	内蔵
電極クリーナー機能	有り
チタンの焼け取り	可
刷毛モード	有り
定格入力	単相100V/14A 単相200V/7A
定格最大出力(A)	50
外形寸法(mm)	W300×L380×H273(取手含む)
質量(kg)	12.8
入力コード	2m(100Vボッキングプラグ付)
標準価格(税別・円)	900,000

オプション(別売品)



- ① ホルダーコード10m BSHK-8425
- ② 幅広ステッシャー用電解液容器
- ③ 幅広ステッシャー STW-90
- ④ 幅広ステッシャー用クロス SCR-25

might マイト工業株式会社

■本社 TEL: 06-6793-8531 FAX: 06-6793-4422
<http://www.might-jp.com/>

事業所一覧
●関東支店 TEL: 048-297-9133
●関西支店 TEL: 06-6793-7000
●札幌営業所 TEL: 011-788-4178
●東北営業所 TEL: 022-388-9611

●関東北営業所 TEL: 024-983-4123
●中部営業所 TEL: 052-682-3761
●中国営業所 TEL: 084-959-3763
●九州営業所 TEL: 092-918-7707



▼ お問い合わせ先