

リチウムイオンバッテリー搭載

高能力型 バッテリー溶接機

LBW-185



■高出力・高能力ながら

質量45Kgを実現！

■出力電流180Aでφ4.0mm棒も

“らくらく”溶接可能！

■高効率充電、大容量バッテリー搭載
で圧倒的な仕事量を実現！

■バッテリー残量インジケータ搭載

■過放電検知機能搭載

※溶接出力中の過放電を防止する機能です。

※長期間保管時の自己放電による過放電を防止する
機能ではありません。

長期保管時は1ヶ月に一度の充電を行ってください。

■過充電検知機能搭載

■バッテリーは安心の2年保証

※溶接機本体は1年保証となります。

■サッシ、シャッター、建築物、
エレベーター、鉄工等の重量工事に！

●仕様

名称		リチウムイオンバッテリー溶接機
型式		LBW-185
充電装置部	定格入力	交流100V 50/60Hz 600W
	定格出力	直流56.8V 最大10A
	充電方式	定電流定電圧
	充電時間	90% 約3時間 ※3, ※4
	冷却方式	強制空冷
バッテリー部	バッテリーの種類	リチウムイオンバッテリー
	定格容量	40Ah 1920Wh
	バッテリーの個数	16個
溶接出力	定格出力電流	直流180A
	定格負荷電圧	直流32V
	無負荷電圧	直流51.2V
	定格使用率※2	40%
	電流調整範囲	直流10~180A
	適用溶接棒	φ1.0~φ4.0
	冷却方式	強制空冷
外形寸法		W404×L564×H586(取手、車輪を含む)
質量		45Kg(本体部15Kg/バッテリー部30Kg)

■操作・表示パネル

- ①表示ディスプレイ
- ②バッテリー残量ゲージ
- ③溶接出力調整ダイヤル
- ④バッテリー電圧ランプ
- ⑤溶接電流ランプ
- ⑥100V入力ランプ
- ⑦異常ランプ
- ⑧充電中ランプ
- ⑨溶接出力ランプ
- ⑩溶接・充電スイッチ
- ⑪出力端子



【⑩溶接・充電スイッチ】

- 充電：左回しにて「入」充電スタート、
もう一度左回しにて「切」充電ストップ
- 溶接：右倒しにて溶接出力(充電)ON
(100V入力時は充電も同時に開始します。)

●溶接能力

溶接棒径	使用率 ※1	溶接可能本数 ※2
φ2.6	バッテリーのみ	50
	充電併用	40% 80
	20%	400
φ3.2	バッテリーのみ	34
	充電併用	40% 52
	20%	100
φ4.0	バッテリーのみ	14
	充電併用	40% 17
	20%	25

※1…使用率とは、10分間に対して溶接、休止を割合で表したものです。

(例：使用率40%とは、4分間溶接、6分間休止を繰り返し作業を行う事です。)

※2…φ2.6は110A、φ3.2は135A、φ4.0は180Aで溶接した場合の本数です。

※3…100%までの充電時間は最大で約5時間となります。

※4…充電時間は周囲温度やバッテリーの状態により30分程度長くなる場合があります。

might マイト工業株式会社

■本社 TEL:06-6793-8531 FAX:06-6793-4422
<http://www.might-jp.com/>

営業所一覧

- 関東支店 TEL:048-297-9133
- 関東北営業所 TEL:024-928-5422
- 関西支店 TEL:06-6793-7000
- 中部営業所 TEL:052-682-3761
- 札幌営業所 TEL:011-788-4178
- 九州営業所 TEL:092-918-7707
- 東北営業所 TEL:022-388-9611
- 中国出張所 TEL:084-959-3763

▼お問い合わせ先