

might

CO₂/MAG/MIG溶接機 「LIFT TIG/手棒アーク 兼用」

MDM-200

INVERTER Multi Welding Machine

- CO₂/MAG/MIG/TIG/手棒溶接可能
- 液晶スクリーン採用により一つの画面で簡単操作
- 単相100V/単相200V 兼用、すっきり設計で使用場所を選びません。
- 軟鋼・ステンレス等の溶接が可能(CO₂/MAG/MIG/TIG/手棒)
- アルミの溶接が可能(MIG)
- ブレージング溶接が可能(MIG)



might マイト工業株式会社

【CO₂/MAG/MIG】

- 鉄・ステンレス・アルミの溶接が可能
- シナジックモード・マニュアルモードの選択が可能
- 液晶スクリーン、溶接パラメータ設定で多彩な機能を簡単操作
- スパッタ制御機能搭載でスパッタ量を低減
- バーンバック機能搭載で再アークスタート性向上
- ブレイジング溶接機能搭載

※ブレイジング溶接とは、母材を溶融せずに母材より融点の低いブレイジングワイヤを溶融させ接合する一種のロウ付け的な接合法です。
 ※裏波や溶落ちがなく熱変形(歪み)が少ない接合が可能です。

- ノンガスワイヤ使用でノンガス溶接も可能
- ワイヤ送給装置内蔵一体型
 - ・軟鋼・ステンレス5kg巻(スプール径200mm)
 - ・アルミ2kg巻(スプール径200mm)

ワイヤ送給装置内蔵一体型構造



すっきり設計で省スペース化に貢献します。



液晶スクリーンで多彩な設定を簡単操作



【システム設定】

- 言語 : 日本語/英語など
- 単位 : メートル/インチ
- 操作音 : ON/OFF
- 画面明るさ: 1~10で段階調整
- 初期化 : 全ての設定を初期化します。



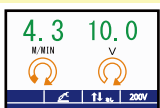
【溶接方法選択】

- CO₂/MAG/MIGシナジック
- CO₂/MAG/MIGマニュアルモード
- 手棒
- TIG



【CO₂/MAG/MIGシナジックモード】

- ワイヤ径・鋼種、シールドガスの選択で最適条件が自動設定
- シナジックモードでも溶接電流、溶接電圧の個別設定も可能



【CO₂/MAG/MIGマニュアルモード】

- ワイヤ送給速度、溶接電圧を個別設定



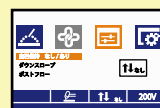
【CO₂/MAG/MIG溶接パラメータ設定】

- 自己保持 : 有無選択可能
- バーンバック : 溶接終了時にできるワイヤ先端の玉を減少させ、再アークスタート性を向上
- スロースタート : アークスタート時のワイヤ送給速度を遅くすることでスタート時の跳ね返りを減少
- プリフロー/ポストフロー : 溶接部のシールド時間を任意設定する事により酸化や溶接欠陥を防止
- スパッタ制御 : スパッタ粒を小さくし、さらにスパッタ量を低減



【手棒パラメータ設定】

- ホットスタート : 設定電流にスタート電流を加えアークスタート性を向上(個別設定可能)
- アークフォース : 溶接中の棒の吸い付き(短絡)を感知し設定電流に電流を加え溶接特性を向上



【TIGパラメータ設定】

- 自己保持 : 有無選択可能
- ダウンスロープ : クレータ電流までの時間調整可能
- ポストフロー : 溶接部のシールド時間を任意設定する事により酸化や溶接欠陥を防止

CO₂/MAG/MIG
適用板厚
適用ワイヤ

適用最大板厚目安 : 軟鋼 6 mm
: ステンレス 5 mm
: アルミ 4 mm
適用ワイヤ径 (mm) : 0.6/0.8/0.9/1.0

■TIG溶接・手棒アーク溶接も可能です。

【TIG】

- ステンレス・鉄・銅・チタンなどの溶接が可能
- LIFTスタート専用
 - ・母材にタングステン電極を当て電極を引き上げアークスタートをします。
 - ・アルゴンガスはトーチスイッチを押し排出させます。

【手棒アーク】

- ホットスタート機能搭載でアークスタート性が向上
- アークフォース機能搭載で溶接棒の吸付きを軽減

※TIG溶接には別売りオプション品のTIGトーチ、TIGトーチスイッチ及びアルゴン調整器が必要です。
※手棒アーク溶接には別売りオプション品の手棒アーク用ホルダーコードが必要です。

■標準セット構成

セット品番	MDM-200S08 (0.8mmワイヤ仕様)	MDM-200S10 (1.0mmワイヤ仕様)
注文コードNo.	No. 10370	No. 10371
溶接電源	MDM-200	
溶接トーチ	SB240A-08 ※トーチ長さ3m ※SS/SUS用チップ0.8mm用付 ※SS/SUS用スプリングライナー 0.6mm/0.8mm/0.9mm(兼用)付	SB240A-10 ※トーチ長さ3m ※SS/SUS用チップ1.0mm用付 ※SS/SUS用スプリングライナー 1.0mm/1.2mm(兼用)付
送給ローラー	0.8/1.0mm ワイヤ用(兼用)	
アースケーブル	3m × 1本	
ガスホース	3m × 1本 ※ガスホースニップル(5/8UNF) × 1 ホースバンド × 2 付	
ガス流量調整器	R-8LS (阪口製作所 社製)	

アルミMIG溶接をされる場合は
下記パーツをご使用ください。

- ①アルミ用チップ
型式：TB2504-10A (1.0mm用)
- ②アルミ用ライナー
型式：LB2554-30A (1.0/1.2mm 兼用)
- ③アルミ用送給ローラー
型式：RA0810 (0.8/1.0mm 兼用)
- ④アルゴンガス流量調整器
型式：R-11 (阪口製作所 社製)

※詳しくは、裏面(消耗部品・オプション一覧)を
ご覧ください。

■溶接電源部 仕様

型式	MDM-200						
	CO ₂ /MAG/MIG		手棒		TIG		
溶接モード	単相100	単相200	単相100	単相200	単相100	単相200	
定格入力電圧 (V)	37	38	30	37	28	22	
定格入力電流 (A)	50/60						
定格周波数 (Hz)	50/60						
定格入力	(kVA)	3.7	7.6	3.0	7.4	2.8	4.4
	(kW)	4.0	8.4	3.3	8.2	3.1	4.9
定格出力電流 (A)	130	200	100	200	140	200	
出力電流範囲 (A)	25~130	25~200	10~100	10~200	10~140	10~200	
最大無負荷電圧 (V)	67 (CO ₂ /MAG/MIG)						
定格使用率 (%)	40						
冷却方式	強制風冷						
入力コード	4.0sq × 2.5m (先端圧着端子 5.5-5)						
外径寸法 (mm)	220W × 410H × 520L						
質量 (kg)	18						

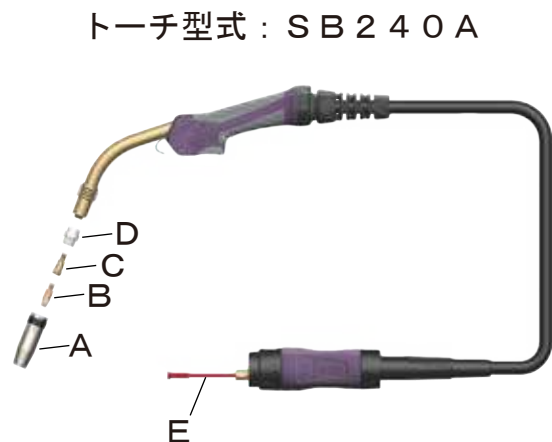
後面形状



消耗部品・オプション品 (別売り品)

トーチ消耗部品

図番	部品名称	型式	入数
A	ノズル	NB2416	5本入り
B	軟鋼/ステンレス用チップ		
	0.6mm	TB2504-06	10本入り
	0.8mm	TB2504-08	10本入り
	0.9mm	TB2504-09	10本入り
	1.0mm	TB2504-10	10本入り
B	アルミ用チップ		
	1.0mm	TB2504-10A	10本入り
C	チップホルダー	HB2412	1本
D	ガスディフューサー	DB2405B	5個入り
E	軟鋼/ステンレス用ライナー		
	0.6mm/0.8mm/0.9mm 用(兼用)	LB1535-30	1本
	1.0mm/1.2mm 用(兼用)	LB2524-30	1本
E	アルミ用ライナー		
	1.0mm/1.2mm 用(兼用)	LB2554-30A	1本



その他部品

部品名称 (入数×各1)	型式
軟鋼/ステンレス用送給ローラー	
0.6mm/0.9mm 用(兼用)	RS0609
0.8mm/1.0mm 用(兼用)	RS0810
アルミ用送給ローラー	
0.8mm/1.0mm 用(兼用)	RA0810
TIGトーチ 8m	CP17-25-2MDM
TIGトーチ 4m	CP17-12-2MDM
TIGフレキシブルトーチ 8m	WP150-25-2MDM-1726C
TIGフレキシブルトーチ 4m	WP150-12-2MDM-1726C
TIGトーチスイッチ 8m	CSW-8MLMX-2MDM
TIGトーチスイッチ 4m	CSW-4MLMX-2MDM
手棒アーク用ホルダーコード 5m	CTH2205-SKM35
手棒アーク用ホルダーコード 10m	CTH2210-SKM35
手棒アーク用ホルダーコード 20m	CTH2220-SKM35
手棒アーク用ホルダーコード 30m	CTH2230-SKM35

ガス流量調整器

	炭酸ガス調整器 型式：R-8 ヒーター内蔵型 阪口製作所 社製
	炭酸ガス調整器 型式：R-8L ノーヒーター型 阪口製作所 社製
	アルゴン調整器 型式：R-11 阪口製作所 社製 ※アルミMIG及び TIG溶接時に使用してください。

各種ワイヤー

径・包装単位	マイト型式	AWS規格	JIS規格	径・包装単位	マイト型式	AWS規格	JIS規格
軟鋼用ソリッドワイヤ				ステンレス用ソリッドワイヤ			
0.6mm-5kg巻	MFSY-0605	ER70S-6	Z3312 YGW12 相当	0.8mm-5kg	MSSY-0805	ER308	Z3321 YS308 相当
0.8mm-5kg巻	MFSY-0805	ER70S-6	Z3312 YGW12	0.9mm-5kg	MSSY-0905	ER308	Z3321 YS308 相当
0.9mm-5kg巻	MFSY-0905	ER70S-6	Z3312 YGW12	1.0mm-5kg	MSSY-1005	ER308	Z3321 YS308 相当
1.0mm-5kg巻	MFSY-1005	ER70S-6	Z3312 YGW12	ブレイジング用ワイヤ (Cu-Si3)			
軟鋼用フラックス入りワイヤ (ノンガス用)				0.8mm-5kg	CBW-0805	ERCuSi-A相当	-
0.8mm-5kg巻	FNFW-0805	E71T-11	Z3313 T49-0 N S-G相当	アルミ用ワイヤ			
0.9mm-5kg巻	FNFW-0905	E71T-11	Z3313 T49-0 N S-G相当	1.0mm-2kg	ASW-1002	ER5356	Z3232 A5356-WY相当
1.0mm-5kg巻	FNFW-1005	E71T-11	Z3313 T49-0 N S-G相当				

might マイト工業株式会社

■本社 〒547-0001 大阪市平野区加美北4-5-6
TEL:06-6793-8531(代)
<http://www.might-jp.com>

▼お問い合わせ先

事業所一覧

- 関東支店 TEL:048-297-9133
- 関西支店 TEL:06-6793-7000
- 札幌営業所 TEL:011-788-4178
- 東北営業所 TEL:022-388-9611
- 関東北営業所 TEL:024-928-5422
- 中部営業所 TEL:052-682-3761
- 九州営業所 TEL:092-918-7707
- 中国出張所 TEL:084-959-3763