

ベルトサンダー  
フレキシブルベルトサンダー  
**FBS-50ES**

用途

- さび落とし 塗装はがし H鋼の黒皮はがし
- ヘアライン研磨 難削機・金属全般の重研削
- 鉄板の黒皮はがし 溶接ビート研磨加工

ゴムコンタクトホイールの採用で、作業衝撃を吸収し作業者の負担が減り、片研削が少ない均一な面研削を実現！

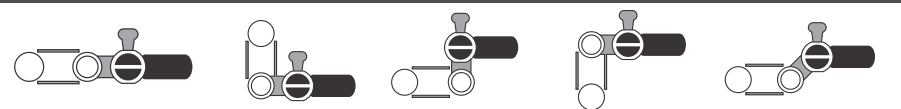
- 100H 鋼の研磨が可能。
- 平面・曲面の重研削から仕上げ研磨まで、あらゆる研磨作業に対応！
- 研磨ベルトとメインハンドルが直線上に配置され負担のない作業が可能！



●新形状ゴムコンタクトホイール採用！

■ ベルト送行部の角度と前後位置の変更が可能で、作業範囲が広がります。

角度と前後位置



標準セット内容

- 本体
- CBNスケールベルト×1
- 不織布ベルト×1
- 標準ベルト×1
- 六角レンチ×1
- スパナ×1
- タイミングベルト×2



仕様	
型式	FBS-50ES
定格入力電圧 (V)	単相 100V
定格周波数 (Hz)	50/60
定格入力電流 (A)	7.5
消費電力 (W)	730
ベルト速度 (mpm)	1570
回転数 (rpm)	10000
ベルト寸法 (mm)	50 × 490
モーター	単相直巻整流子モーター
外形寸法 (mm)	108W×150H×490L×52φG
質量 (Kg)	3.4 (入力コード含む)
入力コード (m)	2.5

種類	消耗部品			
	CBN スケールベルト	不織布ベルト	標準ベルト	Cキュートベルト
形状				
品番	SBCBN-60G	SBHL-60	SBKZ-60	SBCK-36
サイズ	50 × 490mm	50 × 495mm	50 × 490mm	50 × 490mm
粒度	CBN #60G	A1 #60	Z材 #60	キュービトロソ II #36
用途特徴	・黒皮はがし ・重研削 ・メッキ、さび、塗装はがし ・目詰まりしにくい	・ヘアライン研磨 ・さび落とし ・劣化層はがし ・各種表面仕上げ	・切削性が大 ・目詰まりが少ない ・切削熱が少ない	・切れ味良好 ・長寿命 ・切削熱が少ない ・硬い素材にも対応
入数	5	5	5	5
標準価格 (円・税別)	42,500	9,000	3,000	10,700

**might** マイト工業株式会社

▼お問い合わせ先

■ 本社 〒547-0001 大阪市平野区加美北 4-5-6  
TEL:06-6793-8531 (代)

- |                          |                           |
|--------------------------|---------------------------|
| ● 関東支店 TEL:048-297-9133  | ● 関東北営業所 TEL:024-983-4123 |
| ● 関西支店 TEL:06-6793-7000  | ● 中部営業所 TEL:052-682-3761  |
| ● 札幌営業所 TEL:011-788-4178 | ● 中国営業所 TEL:084-959-3763  |
| ● 東北営業所 TEL:022-388-9611 | ● 九州営業所 TEL:092-918-7707  |

※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。 2024.6.1000

might CATALOGUE

# Polisher & Belt Sander

マイト研磨機・研削機カタログ  
Vol.5

High Power Roller Polisher **HRP-60ES**

研削・研磨・黒皮取り  
ハイパワータイプ  
細径グリッパ採用

Roller Polisher **RP-60E**

研削・研磨に最適な  
軽量・コンパクトタイプ

FBS-50ES  
Flexible Belt Sander

平面・曲面に  
対応する面切削  
細径グリッパ採用