

might

Li-ion バッテリー溶接機 LBW-170GH

業界初 寒冷地仕様タイプ

- ・内蔵ヒーターでバッテリーをあたため
- ・低温環境による溶接本数の低下対策に効果があります



might マイト工業株式会社

氷点下でも溶接可能

(-10℃(当社調べ)にて)

■操作・表示パネル

- ①表示ディスプレイ
- ②バッテリー残量ゲージ
- ③溶接出力調整ダイヤル
- ④バッテリー電圧ランプ
- ⑤溶接電流ランプ
- ⑥100V入力ランプ
- ⑦異常ランプ
- ⑧充電中ランプ
- ⑨ホットスタートスイッチ
- ⑩溶接スイッチ
- ⑪充電完了ランプ
- ⑫電撃防止スイッチ
- ⑬ヒーターランプ
- ⑭ヒータースイッチ



ヒータースイッチ・ヒーターランプの動作



●溶接能力(目安)

溶接棒径	使用率 ※4 ※5	溶接可能本数 ※3 ※6 ※7	
2.6mm	バッテリーのみ	18本	
	充電併用	40%	21本
		20%	49本
3.2mm	バッテリーのみ	10本	
	充電併用	40%	12本
		20%	19本
4.0mm	バッテリーのみ	5本	
	充電併用	40%	6本
		20%	9本

- ※1……充電時間は周囲温度、バッテリー温度やバッテリーの状態により30分程度長くなる場合があります。
- ※3……2.6mmは110A、3.2mmは135A、4.0mmは155Aで溶接した場合の本数です。
- ※4……周囲温度によっては使用率を大きく下回る可能性があります。
- ※5……使用率とは、10分間に対して溶接、休止を割合で表したものです。(例：使用率40%とは、4分間溶接、6分間休止の繰り返し作業を行うことです)
- ※6……低温環境では、溶接可能本数が少なくなる場合があります。
- ※7……作業方法や周囲環境によって本数が大きく変わる可能性があります。
- ※充電は0℃以上の環境で行ってください。
- ※夏の車内など極端な高温環境での保管はしないようにしてください。

1日の溶接可能本数(例) 68本使用可能(3.5サイクル)

溶接	充電	溶接	充電	溶接	充電	溶接
約19本	60分	約15本	60分	約19本	60分	約15本

8:00 9:40 10:40 12:00 13:00 14:40 15:40 17:00

【溶接条件】
 ①使用溶接棒径: 3.2mm ②溶接電流: 135A ③使用率 20%
 ※満充電から開始、充電併用、溶接時間は1本あたり1分で算出

●仕様

	名称	リチウムイオンバッテリー 溶接機
	型式	LBW-170GH
充電装置部	定格入力	交流100V 50/60Hz 600W(630VA)
	定格出力	直流56.8V 最大10A
	充電方式	定電流定電圧
	充電時間	約1時間
バッテリー部	冷却方式	強制空冷
	バッテリーの種類	リチウムイオンバッテリー
	定格容量	792Wh
	バッテリー電圧	DC 52.8V
溶接出力	定格出力電流	直流170A
	ホットスタート	出力電流設定に対し10~20%UP
	定格負荷電圧	直流32V
	無負荷電圧	直流52.8V
	定格使用率	60%
	電流調整範囲	直流10~170A
	適用溶接棒	1.0mm~4.0mm
冷却方式	強制空冷	
外形寸法	L465×W215×H375(取手を含む)	
質量	18.2kg(入力コード・ショルダーベルト含む)	



▼ お問い合わせ先

■本社 TEL: 06-6793-8531 FAX: 06-6793-4422
<http://www.might-jp.com/>

事業所一覧

- 関東支店 TEL: 048-297-9133
- 関西支店 TEL: 06-6793-7000
- 札幌営業所 TEL: 011-788-4178
- 東北営業所 TEL: 022-388-9611
- 特販部 TEL: 048-297-9235
- 関東北営業所 TEL: 024-983-4123
- 中部営業所 TEL: 052-682-3761
- 中国営業所 TEL: 084-959-3763
- 九州営業所 TEL: 092-918-7707
- 特販部 TEL: 06-4303-2211

